



Kondenzační technika | BEKOMAT® 12 | 13 | 14 | 16

Princip úspory nákladů: odvod kondenzátu podle množství s odvaděčem BEKOMAT®

Při úpravě stlačeného vzduchu se nevyhneme tvorbě kondenzátu zatíženého většinou částicemi nečistot obsahujících olej, navíc v nekonstantním množství. To může vést k poruchám až k výpadkům výroby.

Odvod kondenzátu bez ztráty stlačeného vzduchu

BEKOMAT® odvádí vznikající kondenzát bez ztráty stlačeného vzduchu a šetří tak náklady na energie a emise CO₂. Umožňuje to integrovaný kapacitní senzor, inteligentní elektronika pro odvod kondenzátu podle množství a osvědčená předregulace magnetického ventilu speciální výpustnou membránou.



Hliník
Standardní
provedení

CO – tvrdý elox
pro bezolejnaté, často
agresivní kondenzáty

Model ideální pro jakékoli použití

Ve standardním provedení je to zejména antikorozi hliník, který se stará o spolehlivost a odolnost odvaděče BEKOMAT®. Stříbrný lak slouží k ochraně jeho vnější strany. Pro bezolejnaté, často agresivní kondenzáty jsou předurčeny modely BEKOMAT® CO.

Váš kryt je navíc kompletně otryskán skleněnými perlami a chráněn pomocí kvalitního tvrdého eloxu.

› bez tlakové ztráty při odvádění kondenzátu

- › nízké provozní náklady

› vysoká spolehlivost

- › dlouhá životnost, odolnost vůči znečištění a odolnost provedení
- › díky velkým průřezům ventilů se netvoří žádné emulze
- › bez poruchových mechanických montážních dílů
- › použitelné do +60 °C a 63 bar (přetlak)

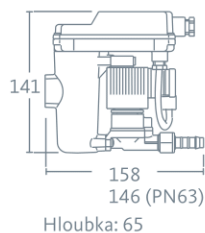
› snadná instalace a nenáročnost na údržbu

- › flexibilní možnosti napojení

› plně automatický provoz a monitoring

- › napojení na moderní monitoring systému
- › při zvýšené míře znečištění se automaticky spustí samočisticí proces

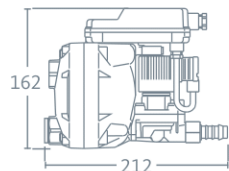
Rozměry v mm



Hloubka: 65

Technické údaje	BEKOMAT® 12		BEKOMAT® 12 CO			BEKOMAT® 12 CO PN 63	
max. výkon kompresoru*	■ 8 m³/min ▲ 6,5 m³/min ● 4 m³/min						
max. výkon kondenzační sušičky	■ 16 m³/min ▲ 13 m³/min ● 8 m³/min						
max. filtrační výkon*	■ 80 m³/min ▲ 65 m³/min ● 40 m³/min						
min./max. provozní tlak	0,8 ... 16 bar (přetlak)					1,2 ... 63 bar (přetlak)	
Materiál krytu	Hliník		hliník, tvrdý elox				
Materiál membrán	FKM					FKM	
Okolní teplota	+1 °C ... +60 °C						
Hmotnost (čistá)	0,8 kg					0,9 kg	
Přítok kondenzátu	1 x G½ (vnitřní) [volitelně: NPT závit]						
Odtok kondenzátu	1 x G¾ (vnější); hadicová vývodka, hadice Ø = 10-13 mm (vnitřní)						
Provozní napětí	230 / 200 / 115 / 100 / 48 / 24 VAC ± 10 %, 50 ... 60 Hz / 24 VDC ± 10 %						
Příkon	P < 8,0 VA (W)						
Stupeň krytí	IP 65						
Průřez žíly (síťová přípojka)	doporučeno 3 x 0,75 ... 1,5 mm (AWG 16 ... 18)						
Jištění	doporučeno AC: 1 A pomalé / předepsáno DC: 1 A pomalé						
Zatížení kontaktů	max. AC 250 V, DC 30 V / 1A; min. DC 5V / 10 mA						
Kondenzát	kondenzát s obsahem oleje		kondenzát s obsahem oleje; bezolejnatý, často agresivní kondenzát				
Svodový výkon							
Provozní tlak bar (přetlak)	1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar	> 7 bar
max. svedené množství (krátkodobě) l/h	20	23	27			30	
Ø – svedené množství l/h	0,95	1,10	1,29			1,43	

Rozměry v mm



Hloubka: 93

Hloubka: 197 (PN25 | 40 | 50)

Technické údaje	BEKOMAT® 13		BEKOMAT® 13 CO			BEKOMAT® 13 CO PN 25 40 50	
max. výkon kompresoru*	■ 35 m³/min ▲ 30 m³/min ● 20 m³/min						
max. výkon kondenzační sušičky	■ 70 m³/min ▲ 60 m³/min ● 40 m³/min						
max. filtrační výkon*	■ 350 m³/min ▲ 300 m³/min ● 200 m³/min						
min./max. provozní tlak	0,8 ... 16 bar (přetlak)					1,2 ... 25 nebo 40 nebo 50 bar (přetlak)	
Materiál krytu	Hliník		hliník, tvrdý elox				
Materiál membrán	FKM					FKM	
Okolní teplota	+1 °C ... +60 °C						
Hmotnost (čistá)	2 kg					2,2 kg	
Přítok kondenzátu	2 x G½ (vnitřní) [volitelně: NPT závit]						
Odtok kondenzátu	1 x G½ (vnější); hadicová vývodka, hadice Ø = 13 mm (vnitřní)					1 x G¾ (vnitřní); hadicová vývodka, hadice Ø = 13 mm (vnitřní)	
Provozní napětí	230 / 200 / 115 / 100 / 48 / 24 VAC ± 10 %, 50 ... 60 Hz / 24 VDC ± 10 %						
Příkon	P < 8,0 VA (W)						
Stupeň krytí	IP 65						
Průřez žíly (síťová přípojka)	doporučeno 3 x 0,75 ... 1,5 mm (AWG 16 ... 18)						
Jištění	doporučeno AC: 1 A pomalé / předepsáno DC: 1 A pomalé						
Zatížení kontaktů	max. AC 250 V, DC 30 V / 1A; min. DC 5V / 10 mA						
Kondenzát	kondenzát s obsahem oleje		kondenzát s obsahem oleje; bezolejnatý, často agresivní kondenzát				
Svodový výkon							
Provozní tlak bar (přetlak)	1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar	> 7 bar
max. svedené množství (krátkodobě)** l/h	50	60	80	90	100	120	
Ø – svedené množství l/h	3,17	4,12	5	5,7	6,35	7,61	

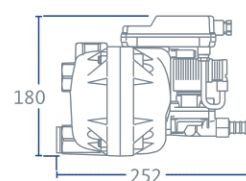
* Další informace o klimatických zónách (■ | ▲ | ●) viz zadní strana

** Krátkodobého maximálního množství může být dosaženo jen při bezchybné instalaci podle návodu k obsluze.

V případě pochybností je nutné vyrovnávací vedení vzduchu.

Technické údaje	BEKOMAT® 14		BEKOMAT® 14 CO			BEKOMAT® 14 CO PN 25	
max. výkon kompresoru*	■ 150 m³/min ▲ 130 m³/min ● 90 m³/min						
max. výkon kondenzační sušičky	■ 300 m³/min ▲ 260 m³/min ● 180 m³/min						
max. filtrační výkon*	■ 1500 m³/min ▲ 1300 m³/min ● 900 m³/min						
min./max. provozní tlak	0,8 ... 16 bar (přetlak)					1,2 ... 25 bar (přetlak)	
Materiál krytu	Hliník		hliník, tvrdý elox				
Materiál membrán	FKM					FKM	
Okolní teplota	+1 °C ... +60 °C						
Hmotnost (čistá)	2,9 kg					3,1 kg	
Přítok kondenzátu	3 x G¾ (vnitřní) [volitelně: NPT závit]						
Odtok kondenzátu	1 x G½ (vnější); hadicová vývodka, hadice Ø = 13 mm (vnitřní)					1 x G¾ (vnitřní); hadicová vývodka, hadice Ø = 13 mm (vnitřní)	
Provozní napětí	230 / 200 / 115 / 100 / 48 / 24 VAC ± 10 %, 50 ... 60 Hz / 24 VDC ± 10 %						
Příkon	P < 8,0 VA (W)						
Stupeň krytí	IP 65						
Průřez žíly (síťová přípojka)	doporučeno 3 x 0,75 ... 1,5 mm² (AWG 16 ... 18)						
Jištění	doporučeno AC: 1 A pomalé / předepsáno DC: 1 A pomalé						
Zatížení kontaktů	max. AC 250 V, DC 30 V / 1A; min. DC 5V / 10 mA						
Kondenzát	kondenzát s obsahem oleje		kondenzát s obsahem oleje; bezolejnatý, často agresivní kondenzát				
Svodový výkon							
Provozní tlak bar (přetlak)	1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar	> 7 bar
max. svedené množství (krátkodobě)** l/h	170	250			350		
Ø – svedené množství l/h	29,10	31,74			33,33		

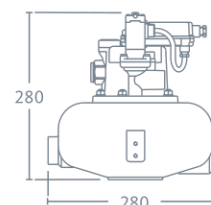
Rozměry v mm



Hloubka: 120
Hloubka: 242 (PN25)

Technické údaje	BEKOMAT® 16 CO						
max. výkon kompresoru*	■ 1700 m³/min ▲ 1400 m³/min ● 1000 m³/min						
max. výkon kondenzační sušičky	■ 3400 m³/min ▲ 2800 m³/min ● 2000 m³/min						
max. filtrační výkon*	- - -						
min./max. provozní tlak	0,8 ... 16 bar (přetlak)						
Materiál krytu	hliník, tvrdý elox						
Materiál membrán	FKM						
Okolní teplota	+1 °C ... +60 °C						
Hmotnost (čistá)	5,9 kg						
Přítok kondenzátu	2 x G¾ (vnitřní), 1 x G1 (vnitřní) [volitelně: NPT-adaptér]						
Odtok kondenzátu	1 x G½ (vnitřní)						
Provozní napětí	230 / 200 / 115 / 100 / 48 / 24 VAC ± 10 %, 50 ... 60 Hz / 24 VDC ± 10 %						
Příkon	P < 8,0 VA (W)						
Stupeň krytí	IP 65						
Průřez žíly (síťová přípojka)	doporučeno 3 x 0,75 ... 1,5 mm (AWG 16 ... 18)						
Jištění	doporučeno AC: 1 A pomalé / předepsáno DC: 1 A pomalé						
Zatížení kontaktů	max. AC 250 V, DC 30 V / 1A; min. DC 5V / 10 mA						
Kondenzát	kondenzát s obsahem oleje / bezolejnatý, často agresivní kondenzát / agresivní kondenzát z kompresorů se stlačeným plynem (po předchozí zkoušce)						
Svodový výkon							
Provozní tlak bar (přetlak)	1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar	> 7 bar
max. svedené množství (krátkodobě)** l/h	950	1150	1400		1700		
Ø – svedené množství l/h	226	243	263		274		

Rozměry v mm



Hloubka: 260

Klima – rozhodující ovlivňující faktor



V závislosti na klimatu a teplotě se tvoří různé množství kondenzátu. Pro modely BEKOMAT® nabízíme proto hodnoty výkonu na základě tří klimatických zón:

- např. severní Evropa, Kanada, severní USA, střední Asie
 - ▲ např. střední a jižní Evropa, Střední Amerika
 - např. pobřežní regiony jihovýchodní Asie, Oceánie, oblast okolo Amazonky a Konga
- Teplotní rozsah: 1 až + 60 °C

Ideální servisní sada

I na odvaděči BEKOMAT® musí být někdy provedena údržba. Za tím účelem nabízíme vhodnou sadu dílů podléhajících rychlému opotřebení. Samozřejmě můžete kontaktovat také naše servisní techniky. Kromě toho můžeme vypracovat hodnocení celé vaší úpravy stlačeného vzduchu a popřípadě pomoci s její optimalizací.



Pro BEKOMAT®	12	12 CO	12 CO PN 63	13	13 CO	13 CO PN 25 40 50	14	14 CO	14 CO PN 25	16 CO
Sada dílů podléhajících rychlému opotřebení	2000049	2000049	2000748	2000067	2000067	2000366	2000731	2000731	2002556	2000087

TECHNO-AIR s.r.o.

Liberecká 102, 466 01 Jablonec n.N.

Tel. +420 483 360 125

Tel. +420 483 360 145

technoair@technoair.cz

www.technoair.cz



Technické změny a chyby v tisku vyhrazeny.